



Balenie

- Kartuša 280 ml
- Kartuša 300 ml
- Kartuša 380 ml
- Kartuša 410 ml

Farba

- Sivá

Technický list

TL 07.51 Chemická kotva bez styrénu VINYLESTER SF

Výrobok

Chemická kotva na báze vinylesterových živíc umožňuje kotvenie do všetkých typov podkladov pri teplotách až do 40 °C. Je možné kotviť do podkladov z betónu, tvárnic, plného muriva, dutých tehál, prírodného kameňa a ľahkého betónu aj v tých najväčších horúčavách. Vhodná pre extrémne zaťaženie a uchytenie drevených alebo oceľových konštrukcií, fasádnych prvkov, športových zariadení, lešenia, pätiiek zábradlí, stĺpikov, plotov, káblových žlabov, držiadiel, markíz, brán a pod. Vďaka svojej skvelej odolnosti voči chemikáliám je možné použiť aj na kotvenie napr. schodísk v bazénoch či dopravných značiek pozdĺž komunikácií a chodníkov.

Vlastnosti

- Extrémne zaťaženie
- Vysoko odolná voči ohybu a tlaku
- Interiér aj exteriér
- Okamžité použiteľná, ľahko aplikovateľná, bez zápachu
- Aplikácia teplota -10 ° do 40 ° C (platí aj pre podklad)
- Aj do zatopených dier (bez námrazy)
- Krátky čas vytvrdnutia pri vyšších teplotách
- Veľmi dobrá mechanická, tepelná (až do 120 ° C) a chemická odolnosť
- Pre závitové tyče M8 až M30
- Pre betonársku oceľ Ø8 až Ø32
- Vysoká pevnosť kotvených materiálov bez rozperných tlakov
- ETA certifikát

Použitie

- Chemické kotvenie oceľových tyčí, pätiiek zábradlia a skrutiek
- Kotvenie do podkladov z betónu, muriva, kameňa a pod.
- Kotvenie mechanického upevňovania výkladov, garážových brán, výkladných skriň, a pod.
- Vhodné na kotvenie blízko okrajov konštrukcie
- Vhodné na upevnenie výstuže sklobetónových stien, závrtných skrutiek, závitových tyčí, vložiek s vnútorným závitom a pod.

Technické vlastnosti

Základ	nenасыtené vinylesterové živice v metakrylových monoméroch (bez styrénu)		
Hustota	g/ml	1,70	ISO 7390
Tepelná odolnosť	°C	-40/ +120	po vytvrdnutí



Aplikačná teplota	°C	-10 až +40	
Tepelná odolnosť	°C	-15	pri preprave
Skladovateľnosť	mesiace	18	dnom dolu!!! Pri teplotách od +5 °C do +25 °C

Minimálny čas vytvrdnutia

Teplota podkladu (°C)	-10 až -4	-5 až -1	0 až +5	+5 až +9	+10 až +19	+20 až +29	+30 až +34	+35 až +39	40
Gelovatenie (min.)	90	90	45	25	15	6	4	2	1,5
Vytvrdnutie (min.)	24 h	14 h	7 h	2 h	80	45	25	20	15

Montážne parametre – závitová tyč

Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Priemer otvoru	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Minimálna hĺbka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximálna hĺbka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimálna rozteč medzi kotvami	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimálna vzdialenosť od okraja	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimálna hrúbka základ. materiálu	h _{min}	[mm]	hef + 30 ≥ 100			hef + 2d ₀				
Uťahovací moment	T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200

Montážne parametre – výstužná tyč

Priemer výstužnej tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Priemer otvoru	Ød ₀	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Minimálna hĺbka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximálna hĺbka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimálna rozteč medzi kotvami	s _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimálna vzdialenosť od okraja	c _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimálna hrúbka základ. materiálu	h _{min}	[mm]	hef + 30 ≥ 100			hef + 2d ₀					

Čistenie otvoru – závitová tyč

Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Priemer vrtáku	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Priemer oceľovej kefy	h _{ef,min}	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimálny priemer kefy	h _{ef,max}	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5	32,5	35,5

Čistenie otvoru – výstužná tyč

Priemer výstužnej tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Priemer vrtáku	Ød ₀	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40



Priemer oceľovej kefy	$h_{ef,min}$	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	41,5
Minimálny priemer kefy	$h_{ef,max}$	[mm]	12,5	14,5	16,5	18,5	20,5	24,5	32,5	35,5	38,5

Oceľová kefa



Charakteristická únosnosť závitových tyčí pri ťahovom zaťažení v betóne bez trhlín (TR 029)

Priemer závitovej tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Poškodenie ocele											
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 4.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141	184	224	
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	78	122	176	230	280	
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	125	196	282	368	449	
Charakteristické zaťaženie v ťahu / Nerezová oceľ A4 a HCR / trieda 50 (> M24) a 70 (≤ M24)	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	171	247	230	281	
Kombinované zlyhanie vytiahnutia a vytrhnutia kužeľa betónu z netrhlinového betónu C20/25											
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	8,5	10	10	10	10	9,5	8,5	7,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6	7,5	7,5	7,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,5	5,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	4,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	3,5	4,0	4,0	4,0	Nevzťahuje sa			
Rozšírenie faktoru pre betón Ψ_G		C30/37		1,04							
		C40/50		1,08							
		C50/60		1,10							
Zlyhanie oddelením											
Vzdialenosť od okraja $C_{cr,sp}$ (mm) pre		$h / h_{ef} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}							
		$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		4,6 $h_{ef} - 1,8 h$							
		$h / h_{ef} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}							
Osová vzdialenosť		$S_{cr,sp}$	[mm]	2 $C_{cr,sp}$							
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón		γ_2		1,0				1,2			
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		γ_2		1,4				Nevzťahuje sa			

Charakteristická únosnosť závitových tyčí pri ťahovom zaťažení v betóne s trhlínami (TR 029 a TR 045)

Priemer závitovej tyče				M12	M16	M20	M24	M27	M30
Poškodenie ocele									
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 4.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	34	63	98	141	184	224	
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	42	78	122	176	230	280	
Charakteristické zaťaženie v ťahu / oceľ / trieda 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	67	125	196	282	368	449	
Charakteristické zaťaženie v ťahu / Nerezová oceľ A4 a HCR / trieda 50 (> M24) a 70 (≤ M24)	$N_{Rk,s}$	[kN]	59	110	171	247	230	281	
Kombinované zlyhanie vytiahnutia a vytrhnutia kužeľa betónu z netrhlinového betónu C20/25									
Teplota – rozsah I:	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0



Charakteristické hodnoty únosnosti pri zaťažení šmykom / závitové tyče v betóne s trhlinami / bez trhlín (podľa TR 029 a TR 045)

Priemer závitovej tyče

Poškodenie ocele s ramenom páky

Priemer závitovej tyče

Porušenie vylomením betónu

Priemer závitovej tyče

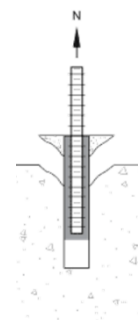
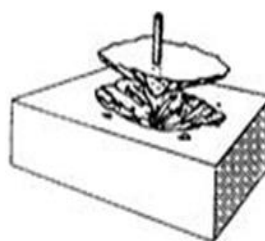
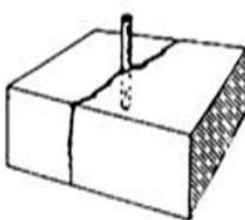
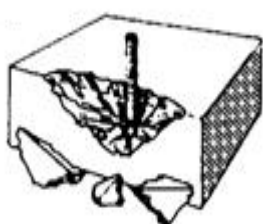
Priemer závitovej tyče	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Hodnota k z TR 029	2,0							



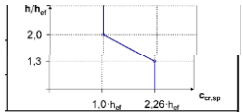
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	Y_2	1,0
---------------------------------	-------	-----

Prasknutie okraja betónu

Priemer závitovej tyče	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Vid'. bod 5.2.3.4 Technickej správy TR 029 pre Návrh Injektovaných Kotiev								
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	Y_2	1,0						



Charakteristické hodnoty únosností pri zaťažení ťahom v betóne bez trhlín pre výstužné tyče (TR 029)

Priemer výstužnej tyče				M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Poškodenie ocele												
Charakteristické zaťaženie v ťahu		N _{Rk,s}	[kN]	A _s x f _{uk}								
Kombinované zlyhanie vytiahnutia a vytrhnutia kužeľa betónu z beztrhlinového betónu C20/25												
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	10	10	10	10	10	9,0	8,0	7,0
	Zatopený otvor	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	6	7,5	7,5	7,5	7,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,0	5,0
	Zatopený otvor	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	4,5	4,0
	Zatopený otvor	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	3,5	4	4	4	4	Nevzťahuje sa			
Rozšírenie faktoru pre betón Ψ_c		C30/37			1,04							
		C40/50			1,08							
		C50/60			1,10							
Zlyhanie oddelením												
Vzdialenosť od okraja C _{cr,sp} (mm) pre		h / h _{ef} ≥ 2,0		1,0 h _{ef}								
		2,0 > h / h _{ef} > 1,3		4,6 h _{ef} – 1,8 h								
		h / h _{ef} ≤ 1,3		2,26 h _{ef}								
Osová vzdialenosť		S _{cr,sp}	[mm]	2 C _{cr,sp}								
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón		Y ₂	1,0			1,2						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		Y ₂	1,4					Nevzťahuje sa				



Charakteristické hodnoty únosností při zařazení tahu v betone s trhlinami pre výstužné tyče (TR 029 a TR 045)

Priemer výstužnej tyče				M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Poškodenie ocele										
Charakteristické zaťaženie v tahu		$N_{Rk,s} = N_{Rk,seis,C1}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$						
Kombinované zlyhanie vytiahnutia a vytrhnutia kužela betónu z trhlínového betónu C20/25										
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	3,1	3,1	3,1				
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	2,0	2,0	2,0				
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	2,5	2,5	2,5	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm ²]	1,7	1,7	1,7				
Rozšírenie faktoru pre betón Ψ_c		C30/37		1,04						
		C40/50		1,08						
		C50/60		1,10						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón		Y_2		1,2						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		Y_2		1,4			Nevzťahuje sa			

Závitové tyče v netrhlinovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – závitové tyče

Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	$N_{Rk,p}$	13.7	25.1	36.2	64.3	100.5	134.4	155.7	169.6
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	$N_{Rk,p}$	30.8	56.5	81.4	144.8	226.2	309.4	350.4	381.7

1 kN ≈ 100kg

Návrhová únosnosť v (kN) pre závitové tyče / ocel' triedy 5.8 / 8.8

Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{Rd}	9.1	14.0	20.1	35.7	55.9	74.6	86.5	94.2
	Strih	V_{Rd}	7.2	12.0	16.8	31.2	48.8	70.4	92.0	112.0
			12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{Rd}	12.0	19.3	28.0	52.0	81.3	117.3	153.3	186.7
			19.3	30.7	44.7	80.4	125.7	171.9	192.7	212.1
	Strih	V_{Rd}	7.2	12.0	16.8	31.2	48.8	70.4	92.0	112.0
			12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

Doporučené zaťaženie v (kN) pre závitové tyče / ocel' triedy 5.8 / 8.8

Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{rec}	6.5	10.0	14.4	25.5	39.9	53.3	61.8	67.3
	Strih	V_{rec}	5.1	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0



			8.6	13.1	19.4	36.0	56.0	80.6	105.1	128.0
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{rec}	8.6	13.8	20.0	37.1	58.1	83.8	109.5	133.4
			13.8	21.9	31.9	57.4	89.8	122.8	137.6	151.5
	Strih	V_{rec}	5.1	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0
			8.6	13.1	19.4	36.0	56.0	80.6	105.1	128.0

Závitové tyče v trhlínovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – závitové tyče

Veľkosť kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	$N_{Rk,p}$	16.3	29.0	45.2	65.1	91.6	113.1
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	$N_{Rk,p}$	36.6	65.1	101.8	146.6	206.1	254.5

1 kN $\approx$ 100kg

Návrhová únosnosť v (kN) pre závitové tyče / ocel' triedy 5.8 / 8.8

Veľkosť kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{Rd}	9.0	16.1	25.1	36.2	50.9	62.8
	Strih	V_{Rd}	16.8	31.2	48.8	70.4	92.0	112.0
			21.7	38.6	60.3	86.9	122.1	150.8
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{Rd}	20.4	36.2	56.5	81.4	114.5	141.4
	Strih	V_{Rd}	16.8	31.2	48.8	70.4	92.0	112.0
			27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

Doporučené zaťaženie v (kN) pre závitové tyče / ocel' triedy 5.8 / 8.8

Veľkosť kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{rec}	6.4	11.5	17.9	25.9	36.4	44.9
	Strih	V_{rec}	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0
			15.5	27.6	43.1	62.1	87.2	107.7
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{rec}	14.6	25.9	40.4	58.1	81.8	101.0
	Strih	V_{rec}	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0
			19.4	36.0	56.0	80.6	105.1	128.0

Výstužné tyče v netrhlinovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – výstužné tyče

Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	$N_{Rk,p}$	13.7	25.1	36.2	49.3	64.3	100.5	141.4	155.6	180.2
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	$N_{Rk,p}$	30.8	56.5	81.4	110.8	144.8	226.2	318.1	354.7	405.3

1 kN $\approx$ 100kg

Návrhová únosnosť v (kN) pre výstužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)

Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{Rd}	9.1	14.0	20.1	27.4	35.7	55.9	78.5	87.6	100.1
	Strih	V_{Rd}	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N_{Rd}	20.0	30.7	44.3	60.7	79.3	123.6	176.7	197.0	225.2
	Strih	V_{Rd}	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

Doporučené zaťaženie v (kN) pre výstužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)



Veľkosť kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N _{rec}	6.5	10.0	14.4	19.6	25.5	39.9	56.1	62.6	71.5
	Strih	V _{rec}	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N _{rec}	14.3	21.9	31.6	43.4	56.6	88.3	126.2	140.7	160.9
	Strih	V _{rec}	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

Výstužné tyče v trhlínovom betóne

Charakteristická únosnosť v (kN) pri vysokom zaťažení – výstužné tyče

Veľkosť kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N _{Rk,p}	16.3	22.2	29.0	45.2	70.7	98.5	128.7
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N _{Rk,p}	36.6	49.9	65.1	101.8	159.0	221.7	289.5

1 kN ≈ 100kg

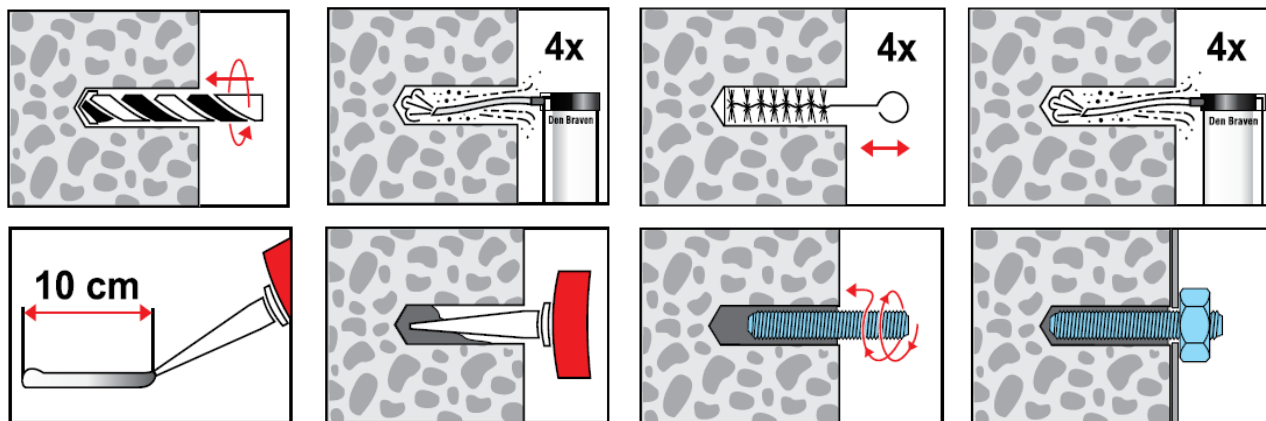
Návrhová únosnosť v (kN) pre výstužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)

Veľkosť kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	NRd	9.0	12.3	16.1	25.1	39.3	54.7	71.5
	Strih	V _{Rd}	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	NRd	20.4	27.7	36.2	56.5	88.4	123.2	160.8
	Strih	V _{Rd}	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

Doporučené zaťaženie v (kN) pre výstužné tyče B500 B (podľa DIN 488-2)

Veľkosť kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Minimálna kotviaca hĺbka	Napätie	N _{rec}	6.4	8.8	11.5	17.9	28.1	39.1	51.1
	Strih	V _{rec}	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2
Maximálna kotviaca hĺbka	Napätie	N _{rec}	14.6	19.8	25.9	40.4	63.1	88.0	114.9
	Strih	V _{rec}	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

Aplikácia do plných materiálov



Krok 1 - Vyvŕtať požadovaný počet otvorov.

Krok 2 a 4 - Odstrániť prach pomocou vzduchovej pumpy. Tento krok zopakovať po uvoľnení ďalších častíc prachu pomocou kefy.

Krok 3 a 5 - Uvoľniť nesúdržný prach pomocou kefy. Tento krok sa opakuje po vyfúknutí prachu.

Krok 6 - Posledné vyfúknutie zvyškov prachu.

Krok 7 - Nasadiť kartušu do pištole, naskrutkovať miešaciu trysku. Vytlačiť asi 10 cm kotviacej malty mimo pripravené otvory, pokiaľ nie je dosiahnutá rovnomerne šedá farba.

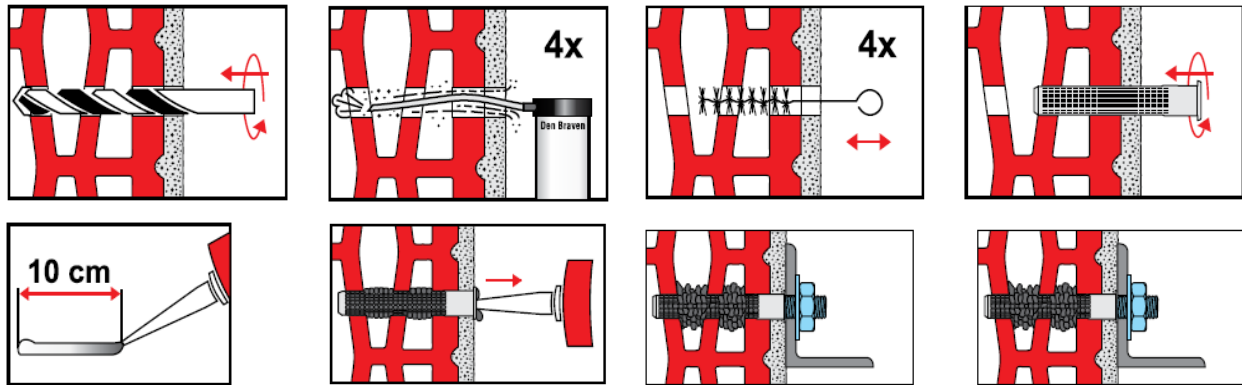
Krok 8 - Aplikovať maltu do otvoru. Otvor vyplniť zhruba do polovice. Pri vsunutí kotveného prvku dôjde k vytlačeniu kotviacej malty k ústiť otvoru.

Krok 9 - Vsunúť do otvoru kotvený prvok otáčavým pohybom v smere závitů – prvok zaskrutkovať.



Krok 10 - Upevňovaný prvok je možné priskrutkovať ku kotvenému prvku až po uplynutí času vytvrdnutia, viď tabuľka vyššie.

Aplikácia do dutých materiálov



Krok 1 - Vyvŕtať požadovaný počet otvorov.

Krok 2 a 4 - Odstrániť prach pomocou vzduchovej pumpy.

Krok 3 - Uvoľniť nesúdržný prach pomocou kefy.

Krok 5 - Vsunúť do vyvŕtaného otvoru sieťko.

Krok 6 - Nasadiť kartušu do pištole, naskrutkovať miešaciu trysku. Vytlačiť asi 10 cm kotviacej malty mimo pripravené otvory, pokiaľ nie je dosiahnutá rovnomerne šedá farba.

Krok 7 - Celý otvor vyplniť kotviacou maltou. Pri vsunutí kotveného prvku dôjde k vytlačeniu kotviacej malty cez sieťko do dutín v tehle.

Krok 8 - Vsunúť do otvoru kotvený prvok otáčavým pohybom v smere závitů – prvok zaskrutkovať.

Krok 9 - Upevňovaný prvok je možné priskrutkovať ku kotvenému prvku až po uplynutí času vytvrdnutia, viď tabuľka vyššie.

Obmedzenie

Okrem iného nie je vhodné pre použitie na PE, PP, teflón. Nie je vhodné na otvory vŕtané diamantovým vŕtákom.

Podklad

Otvory musia byť čisté, suché, bez voľných častíc prachu, mastnoty a oleja.

Aplikácia

Vyvrátajte otvor predpísaných rozmerov pre použitú závitovú tyč alebo betonársku výstuž. Otvor dôkladne vyčistite pomocou vzduchovej pumpy a kefy podľa uvedenej schémy. Odskrutkujte uzáver a nasadte mixážnu špičku (trysku) a kartušu vložte do aplikáčnej pištole. Vytlačte asi 10 cm kotviacej malty mimo pripravené otvory, pokiaľ nie je dosiahnutá rovnomerne šedá farba. Homogénne zmiešanú Chemickú kotvu aplikujte na dno vyvŕtaného otvoru, potom zaplňte cca od 1/3 až do 1/2 otvoru. Pri aplikácii do dutinových materiálov je nutné použiť plastové alebo kovové sieťko a otvor je nutné vyplniť až po okraj maltou. Zasuňte rukou otáčavým pohybom závitovú tyč, resp. púzdro, prút. Počkajte na vytvrdnutie pred upevnením kotvených predmetov. Nespotrebovanú časť je možné opäť použiť s nasadením novej mixážnej trysky. Na vytlačenie Chemickej kotvy použite mechanickú, prípadne elektrickú aplikáčnu pištoľ. Nie je možnú ju aplikovať pneumatickou pištoľou!

Bezpečnosť

Viď << Karta bezpečnostných údajov 07.51>>

Aktualizácia

Aktualizované dňa 13.02.2024

Vyhotovené dňa 21.01.2010

Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií. Uvedené údaje sú všeobecného



Den Braven

charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.