

## Montážny list: carstop

Katalógové číslo: 573042, 573043

### Pokyny pre montáž:

Pri pokládke carstopov na parkovacie miesto je nutné dbať na dodržanie nasledujúcich pravidiel:

1. Vzhľadom na povahu materiálu, z ktorého je carstop vyrobený, sa pred montážou pri vonkajších teplotách pod 10 °C jednotlivé diely nechajú temperovať na cca 20 °C, po dobu aspoň 24 hodín.
2. Jednotlivé dielce sa pokladajú iba na rovné, pevné, suché parkovacie státie (asfalt, betón) – nesmú sa použiť na zámkovú dlažbu!!!
3. Carstop nesmie byť prekážkou pre odtok vody z parkovacieho miesta.
4. Jednotlivé dielce sa lepia na parkovacie státie čiernym polyuretánovým tmelom PU 50 alebo dvojzložkovým lepidlom UZIN KR 421 a pripevňujú do vopred vyvŕtaných dier s priemerom 14 mm/150 mm.
  - nylonová hmoždinka – priemer 14/140 mm
  - pozinkovaná skrutka – priemer 10/140 mm (DIN 571/FeZn)
  - pozinkovaná podložka – priemer 12 mm (DIN 125/FeZn)
5. dotiahnutie skrutiek sa vykonáva tak, aby sa podložka pod skrutkou jemne zatlačila do carstopu. Uťahovací moment pre spomaľovacie prahy je určený na 25 až 30 Nm (závisí od povrchu a teploty).
  - Zlou montážou – pretiahnutím skrutiek – carstop praskne, čím dôjde k jeho znehodnoteniu.
6. Počas montáže je potrebné dodržiavať pravidlá cestnej premávky a bezpečnosti práce na verejných cestách.



Carstopy sú vyrobené z PVC. Výrobok nie je vybavený sklenenými odrazkami od firmy SWAROVSKY. Je vybavený otvormi na uchytenie k vozovke.