

Montážny list: vodiaci obrubník

Katalógové číslo: 573034, 573035, 573036, 573037, 573038, 573039, 573040, 573041, 573044, 573045, 573046, 573047

Vodiace obrubníky sú vyrobené z PVC. Výrobok je vybavený drážkami na pripevnenie k ceste, ktoré je potrebné počas montáže prevrtať. Vodiaci obrubník je určený na montáž na ceste, verejné parkoviská, kruhové objazdy.

Pokyny pre montáž:

Pri pokládke spomaľovacích prahov na cestu sa musia dodržiavať nasledujúce pravidlá:

1. Vzhľadom na povahu materiálu, z ktorého je vodiaci obrubník vyrobený, sa jednotlivé diely pred montážou pri vonkajších teplotách pod 10 °C nechajú temperovať na približne 20 °C po dobu najmenej 24 hodín .
2. Jednotlivé dielce sa pokladajú iba na rovnú, pevnú, suchú a čistú vozovku (asfalt, betón).
3. Vodiaci obrubník musí byť namontovaný na vozovku podľa nákresu.
4. **Postup:**
 - a) Povrch sa pred samotnou inštaláciou ometie alebo vysuší.
 - b) Obrubníky sa položia na cestu v presnom mieste montáže (celý úsek obrubníkov) a sú vyrovnané do požadovaného tvaru.
 - c) Kriedou sa celá sústava obkreslí.
 - d) Začiatok montáže sa vykoná zakončovacím „spodným“ dielom (573038-573041) tak, že ho umiestnite na vozovku a pomocou vŕtacieho kladiva ho navrtate do vozovky. Zakončovací diel sa vyčistí, otvor sa vysaje (napríklad vysávačom).
 - e) Ukončovací diel sa natrie lepidlom, priloží sa na vozovku a hmoždinka sa zaklepe a priskrutkuje skrz diel.
 - f) Prvý priebeh obrubníka sa založí do pripevneného dielu podľa kriedy na vozovke a opäť sa vyvrta diera. Diel sa natrie lepidlom, priloží sa na vozovku a hmoždinka sa zaklepe a priskrutkuje skrz diel. Takto sa pokračuje po celej dĺžke vodiaceho obrubníka.
 - g) ukončenie „horným“ zakončovacím dielom (573044-573047). Diel sa dá buď prilepiť, alebo zaskrutkovať skrutkou.
 - h) Podľa vlastného uváženia je možné vodiace obrubníky dodatočne spojiť poistnou skrutkou, ale nie je to potrebné.
5. Jednotlivé diely sú lepené na vozovku dvojzložkovým lepidlom UZIN CODEX FLIESOPUR A/B.
6. Vodiaci obrubník sa pripevňuje do predvŕtaných otvorov s priemerom 14 mm/150 mm.
 - nylonová hmoždinka – priemer 14/140 mm
 - pozinkovaná skrutka – priemer 10/140 mm (DIN 571/FeZn)
 - pozinkovaná podložka – priemer 12 mm (DIN 125/FeZn)
 - Utiahnutie skrutiek sa vykonáva tak, že sa podložka pod skrutkou jemne zatlačí do vodiaceho obrubníka. Zlou montážou – pretiahnutím skrutiek – vodiaci obrubník praskne, čím dôjde k jeho znehodnoteniu. Uťahovací moment pre spomaľovacie prahy je určený na 25 až 30 Nm (závisí od povrchu a teploty).

V prípade vodiacich obrubníkov sa montuje vždy jeden kus skrutky do jednotlivého kusu, vid' obr.

7. Montáž komponentov na dopravné značky na ceste môže vykonávať iba spoločnosť, ktorá je vyškolená a má príslušné povolenia na technické činnosti v doprave.
8. Počas montáže je potrebné dodržiavať pravidlá cestnej premávky a bezpečnosti práce na verejných cestách.



