

## Montážny list: spomaľovací prah

Katalógové číslo: 573019, 573020, 573021, 573022, 573023, 573024, 573025, 573026, 573027, 573028, 573029, 573030



### Pokyny pre montáž:

Pri pokládke spomaľovacích prahov na cestu sa musia dodržiavať nasledujúce pravidlá:

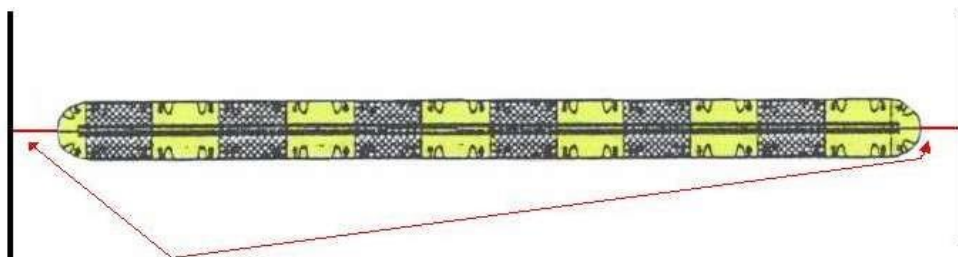
1. Vzhľadom na povahu materiálu, z ktorého je spomaľovací prah vyrobený, sa jednotlivé diely pred montážou pri vonkajších teplotách pod 10 °C nechajú temperovať na približne 20 °C po dobu najmenej 24 hodín.
2. Jednotlivé dielce sa pokladajú iba na rovnú, pevnú, suchú a čistú vozovku (asfalt, betón).
3. Spomaľovací prah nesmie byť prekážkou pre odtok vody z vozovky.
4. Spomaľovací prah nesmie byť prekážkou pre čistenie vozovky pri krajniciach.
5. Spomaľovací prah musí byť namontovaný tak, aby medzi krajnicou a začiatkom spomaľovacieho prahu bolo minimálne 10 cm. (podľa výkresu č. 1)
6. Spomaľovací prah musí byť na vozovke namontovaný podľa nákresu.
7. Jednotlivé dielce sa lepia na vozovku čiernym polyuretánovým tmelom PU 50 (polyuretánový tmel nie je podmienkou) a pripevňujú do vopred vyvrtaných dier s priemerom 14 mm/150 mm.
  - nylonová hmoždinka – priemer 14/140 mm
  - pozinkovaná skrutka – priemer 10/140 mm (DIN 571/FeZn)
  - pozinkovaná podložka – priemer 12 mm (DIN 125/FeZn)
  - podľa výkresu č. 2.
  - Utiahnutie skrutiek sa vykonáva tak, že sa podložka pod skrutkou jemne zatlačí do spomaľovacieho prahu. Zlou montážou – pretiahnutím skrutiek – spomaľovací prah praskne, čím dôjde k jeho znehodnoteniu.

Pri priebežných prahoch sú skrutky štyri, pri koncových dve. Na spevnenie celého priečného prahu je nutné vkladať do dvoch pozdĺžnych drážok na spodnej strane prahov oceľovú guľatinu. (podľa výkresu č. 2)

- a) spomaľovací prah 573019, 573020, 573021, 573022 – oceľová guľatina priemer 10 mm
  - b) spomaľovací prah 573023, 573024, 573025, 573026 – oceľová guľatina priemer 16 mm
  - c) spomaľovací prah 573027, 573028, 573029, 573030 – oceľová guľatina priemer 16 mm
8. Uťahovací moment pre spomaľovacie prahy je určený na 25 až 30 Nm (závisí od povrchu a teploty). Jednotlivé diely priečného prahu sa musia striedať: farbené-nefarbené. Koncové diely musia byť vždy farbené (podľa výkresu č. 1)
  9. Montáž spomaľovacích prahov na vozovku môže vykonávať iba firma, ktorá je preškolená a má príslušné povolenia na technickú činnosť v doprave.
  10. Počas montáže je potrebné dodržiavať pravidlá cestnej premávky a bezpečnosti práce na verejných cestách.

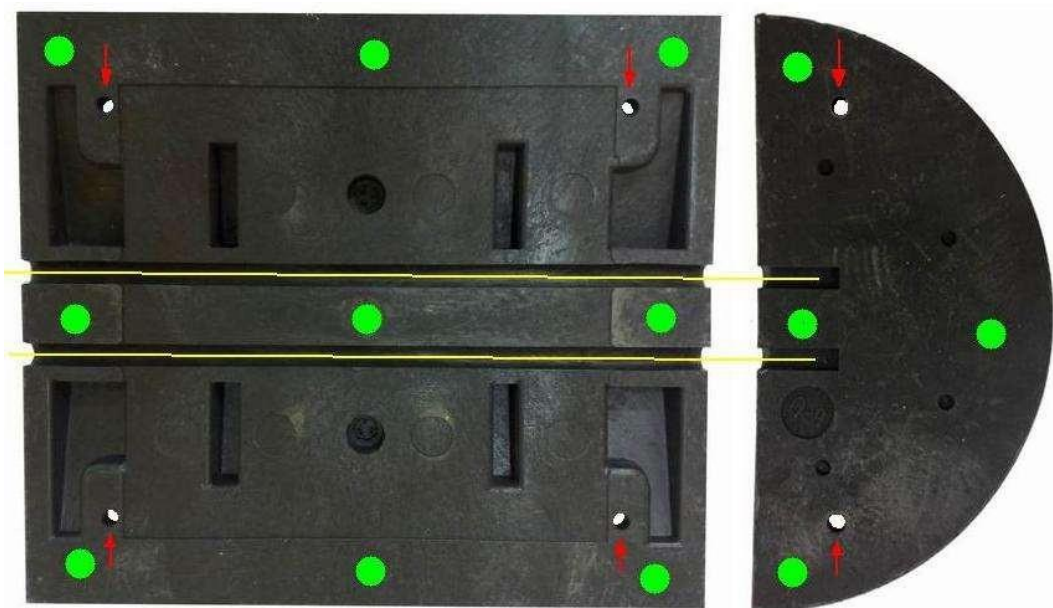
11. Spomaľovacie prahy sú vyrobené z PVC. Výrobok je vybavený buď retroreflexnými odrazkami triedy II., alebo sklenenými odrazkami od firmy SWAROVSKY a otvormi na uchytenie k vozovke. Spomaľovací prah je určený na montáž na cesty, kde je cieľom dopravné upokojenie (obmedzenie rýchlosti) v záujme zvýšenia bezpečnosti prevádzky.

Obrázok č. 1



Minimálna vzdialenosť 10 cm od kraja obrubníkov alebo krajnice.

Obrázok č. 2



- Technické otvory na uchytenie k vozovke.
- Pozdĺžne drážky na ocelovú guľatinu.
- Miesto na nanosenie PU 50.

