

ARTA HQ-235/335 Návod na použitie



V záujme vlastnej bezpečnosti nepripájajte laminátor do elektrickej siete skôr, než si preštudujete tento návod. Návod uschovajte pre neskoršie použitie.

- Laminátor je určený iba na účely, ktoré sú uvedené v tomto návode.
- Laminátor je možné použiť v suchých priestoroch s teplotou -5 °C do +40 °C.
- Laminátor je zakázané používať v mokrých, vlhkých a vonkajších priestoroch.
- Laminátor je zakázané používať v prašnom prostredí.
- Laminátor, nesmie prísť do styku s vodou.
- Je zakázané používať laminátor, ak sú napájacia šnúra alebo zástrčka poškodené.
- Nelaminujte kovové predmety.
- Počas laminácie a po nej sa nedotýkajte horného krytu stroja, ktorý môže dosahovať vysokú teplotu.
- Pri poruche zariadenia je nutné vykonať odpojenie napájania vybratím zástrčky zo sieťovej zásuvky.
- Tento typ laminovacieho stroja je určený pre občasnú prevádzku. Po 15-20 min laminácie je nutné robiť prestávky v dĺžke až 30 min až potom pokračovať. Ak sa pracuje na stroji dlho a bez prestávky, dochádza k jeho prehriatiu, čo môže ovplyvniť kvalitu laminácie alebo spôsobiť poškodenie stroja.
- Laminátor nepoužívajte pre jednostrannú lamináciu.

INŠTALÁCIA

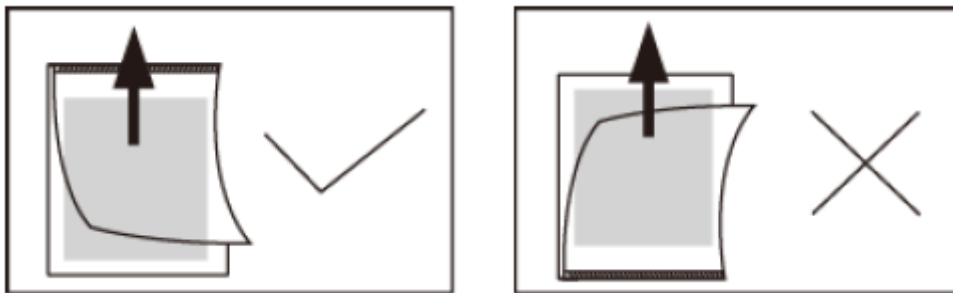
Vyberte laminátor z krabice a odstráňte z neho prepravné polystyrénové telesá a ochranný plastový obal.

- Dbajte na to, aby za strojom zostal dostatok miesta pre výstup zalaminovaného dokumentu.

- Pri prenose laminátora z chladného prostredia do tepla pripojte k sieti až po vyrovnaní teploty stroja s teplotou prostredia, inak by mohlo pri zapnutí stroja dôjsť k jeho poškodeniu vplyvom kondenzácie pár.
- Pred zapojením laminátora k sieti si vždy overte, či napätie a sieťová frekvencia zodpovedajú údajom uvedeným na výrobnom štítku stroja, ktorý sa obvykle nachádza na spodnej časti stroja.
- Po splnení všetkých predchádzajúcich bodov môžete teraz pripojiť laminátor k sieti.

Upozornenie

Skontrolujte, že vkladáte laminovaciu fóliu správne zatavenou stranou tak, ako je vyobrazené nižšie. Nelaminujte nastrihané laminovacie vrecká. Dokument určený na laminovanie vložte do laminovacieho obalu tak, aby bol na všetkých stranách približne 5 mm od okraja fólie.



Laminovanie za tepla

1. Po zapojení laminátora k sieti prepnite hlavný vypínač do polohy ON alebo I - rozsvieti sa červená kontrolka.
2. Laminovaný dokument vložte do laminovacej fólie požadovanej hrúbky a zodpovedajúceho formátu.
Vkladajte dokument do fólie rovnomerne a zachovajte rovnaké okraje - max. 5 mm.
3. Nastavte regulátor do pozície pre teplú lamináciu HOT alebo II a vyčkajte až sa rozsvieti zelená kontrolka. Stroj sa nahrieva cca 3-5 minút.
4. Pri vkladaní dokumentu do laminátora dbajte na to, aby vchádzal rovno, nezvlnený, bez záhybov.
5. V okamihu, keď valčeky začnú dokument vťahovať do pracovného priestoru laminátora, voľne ho pustite.
6. V priebehu laminovania sa nesnažte zastaviť alebo vytiahnuť laminovaný dokument, môžete tým poškodiť pohon valčekov.
7. Po prechode laminovaného dokumentu laminátorom vyberte zalaminovaný dokument na výstupnej strane laminátora.
8. Ak chcete v laminovaní pokračovať - postupujte znovu od bodu 2.
9. Po ukončení práce nastavte regulátor teploty do pozície COLD alebo I a vyčkajte až sa laminátor vychladí (cca 30 min.). Po vychladnutí laminátor vypnite hlavným vypínačom do polohy OFF alebo O

Laminácia za studena

1. Nastavte regulátor do pozície COLD, rozsvieti sa červená kontrolka.
2. Postupujte obdobne ako pri laminácii za tepla, použite špeciálnu lam. fóliu na lamináciu za studena.

Pokiaľ po laminácii za tepla chcete laminovať za studena, najprv nastavte regulátor na pozíciu COLD a počkajte 30 min. až sa stroj vychladí.

Údržba a opravy

- Odporúčame pred a po laminovaní vykonať čistenie valcov od prachu a lepidla vložením papiera alebo kartónu (250g/m²) s drsným povrchom, ktorý nechajte niekoľkokrát prejsť nahriatym laminátorom.
- Pokiaľ dôjde k zašpineniu plastového povrchu stroja, povrch pretrite handričkou navlhčenou vodou. K čisteniu nepoužívajte technický benzín ani iné rozpúšťadlá.
- Pri poruche laminátora kontaktujte predajcu, od ktorého ste zariadenie kúpili. Ten Vám sprostredkuje ako prípadnú záručnú, tak aj pozáručnú opravu.

Špecifikácia

	ARTA HQ-235	ARTA HQ-335
Maximálna vstupná šírka	230 mm	335 mm
Rýchlosť laminovania	250 mm/min	250 mm/min
Maximálna sila laminácie	100 mic.	125 mic.
Nahrievané valce	2	2
Príkon	230 W	345 W
Hmotnosť	1,2 kg	1,6 kg
Rozmery	65x346x142 mm	65x450x145 mm