

Návod na použitie pre Páskovací stroj

Katalógové číslo: 258025



Popis

Má široké uplatnenie, je možné ho použiť na páskovanie (PP páskou) kartónov, bankoviek, tlačovín, ale aj predmetov ako je nábytok, môže byť použitý na páskovanie kruhových predmetov napr. hadíc, káblov, veloplášťov a pod. K hlavným prednostiam tohto stroja patrí jednoduchá obsluha aj údržba, spoľahlivosť a univerzálne použitie. Stroj pracuje s páskou so šírkou 5,5 až 15 mm na návine s dutinkou s vnútorným priemerom 200 mm. Stroj je vybavený v základnom prevedení elektromagnetickou spojkou krokovania cyklov. Uťahovacia sila je plynule regulovateľná.

Informačné štítky a piktogramy použité v návode a na stroji

V tomto návode sú použité rôzne kategórie bezpečnostných pokynov:

Informačné štítky

Na stroji sú umiestnené informačné štítky na upozornenie na zvyškové riziká. Tieto štítky neodstraňujte ani nepoškodzujte.



NEBEZPEČENSTVO Nebezpečenstvo mechanickej povahy. Prehliadnutie týchto inštrukcií môže spôsobiť zranenie osôb alebo poškodenie zariadenia



NEBEZPEČENSTVO Nebezpečenstvo elektrickým napätím. Prehliadnutím týchto inštrukcií môže dôjsť k smrti alebo vážnemu zraneniu osôb



NEBEZPEČENSTVO Nebezpečenstvo horúcich povrchov. Prehliadnutie týchto inštrukcií môže spôsobiť popálenie osôb.



NEBEZPEČENSTVO Nebezpečenstvo stlačenia ruky. Prehliadnutie týchto inštrukcií môže spôsobiť zranenie osôb alebo poškodenie zariadenia



ZAKAZUJE prístup do priestoru neoprávneným osobám.

Piktogramy použité v návode



VAROVANIE Dôležité informácie alebo dôležitý postup.



BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIE Bezpečnostné opatrenia prispievajúce k ochrane osôb pred nebezpečenstvami.



UPOZORNENIE Dôležité informácie alebo dôležitý postup.

Bezpečnosť



UPOZORNENIE: Pri použití tohto zariadenia by mali byť vždy zaistené základné bezpečnostné opatrenia, aby sa predišlo prípadnému riziku poranenia obsluhy stroja či poškodenia stroja.

POZORNE SI PREČÍTAJTE TENTO NÁVOD NA OBSLUHU PRED POUŽITÍM STROJA!

- **Použitie návodu**

Pred použitím stroja si pozorne prečítajte nasledujúce inštrukcie a technickú špecifikáciu stroja; to vám umožní presne spoznať výkony a obmedzenia stroja. Tento návod je určený predovšetkým pre obsluhu stroja, majiteľa, pracovníka zaistujúceho údržbu a pod. Návod musí byť uchovávaný po celú dobu životnosti stroja. Tento stroj je určený na profesionálnu prácu, a preto nemôže byť tento návod nikdy nahradzovaný doterajšími bežnými skúsenosťami obsluhy s inými prístrojmi.

- **Uchovávajte mimo dosahu nepovolných osôb**

Iba obsluha, ktorá je oboznámená so všetkými pokynmi pre prácu so strojom podľa tohto návodu smie pracovať s týmto strojom.

- **Používajte zariadenie iba správnym spôsobom**

Používajte stroj výhradne na účely, na ktoré bol konštruovaný, t.j. na páskovanie polypropylénovou páskou! Použitie iných ako polypropylénových pásek môže byť nebezpečné!

- **Pri práci so strojom používajte kvalitné ochranné pomôcky**

(ochranné rukavice, ochranné okuliare, príp. chrániče sluchových orgánov). Nepracujte vo voľnom obleku.

- **Odpájajte zariadenie**

Pred čistením, pravidelnou údržbou alebo servisným zásahom vypínajte stroj (príp. odpojte od siete).

- **Vždy si nechajte opravovať Váš stroj iba v autorizovanom servisnom stredisku**

Oprava môže byť vykonaná iba kvalifikovaným pracovníkom, ktorý používa originálne náhradné diely. Za vzniknuté škody a chyby spôsobené neodborným zásahom nenesie výrobca ani predávajúci zodpovednosť.

- **Starostlivo udržiavajte zariadenie**

Správne čistite a udržiavajte stroj, aby ste si zaistili lepšiu a bezpečnejšiu prevádzku. Striktne sa riadte inštrukciami o mazaní stroja a výmenách základných dielov. Zariadenie pravidelne kontrolujte. V prípade, že zistíte poškodenie, kontaktujte výrobcu alebo predajcu, ktorý Vám zaistí výmenu. Na čistenie nepoužívajte vodu ani paru.

- **Používajte výhradne správne elektrické napájanie a prírodný kábel**

Pred pripojením stroja k sieti skontrolujte, či napätie vo vašej sieti zodpovedá 230V/50Hz. Na pripojenie používajte kábel správneho prierezu.

- **Umiestnenie a používanie stroja**

Neskladujte a nepoužívajte stroj vo vonkajšom prostredí. Nepoužívajte stroj v blízkosti vody alebo v prašnom prostredí. Stroj je určený výlučne na skladovanie a používanie v **prostredí normálnom** AA5/AB5 podľa ČSN 33 2000-3 a ČSN 33 2000-5-51 (t.j. rozsah teplôt +5 až +40 °C)

- **Približujte sa k stroju obozretne**

Plochy stroja v blízkosti zväracieho noža sú horúce - pozor! Nebezpečenstvo popálenia! Počas páskovania nestrkajte ruky alebo iné časti tela medzi pásku a balený predmet alebo do páskovacej štrbiny.



• **Zvyškové riziká**



Miesto ohrozenia: Pohyblivé časti stroja, priestor páskovania, okolie zväracieho noža

Ohrozenie: Nebezpečenstvo stlačenia, narazenia, odrenia, popálenia.

Nedotýkajte sa pohyblivých častí stroja, pokiaľ nie je stroj odpojený od prívodu elektrickej energie.



UPOZORNENIE!



Výrobca nenesie zodpovednosť v nasledujúcich prípadoch:

- nesprávne použitie stroja alebo použitie v nevhodných podmienkach (nevhodnom prostredí)
- nedostatočná údržba
- neodborné a neoprávnené zásahy a úpravy stroja bez súhlasu výrobcu
- čiastočné alebo úplné zanedbanie pokynov
- výnimočné prípady

Balenie, manipulácia a doprava

Balenie

Stroj je vo výrobnom závode zabalený do fóliového vreca a umiestnený na palete. Nie je konzervovaný na skladovanie. Nadštandardné balenie obsahuje tiež viacvrstvovú kartónovú škatuľu.

Manipulácia

Stroj je ťažký, a preto je nutné dbať na zvýšenú opatrnosť pri manipulácii s ním. Stroj sa prepravuje na palete. Dvíha sa pomocou zdvíhacích popruhov a závesných zariadení. Pri skladaní stroja z palety použite popruhy alebo stroj premiestnite ručne.

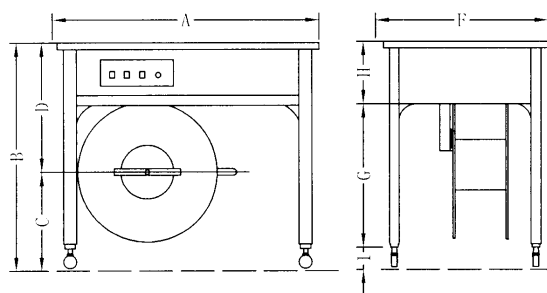
Doprava

Spôsob dopravy je potrebné dojednať individuálne s výrobným závädom. Pre prípad ďalšieho transportu paletu aj škatuľu uschovajte.

Parametre

Odporúčaný typ pásky	polypropylénová páska
Hmotnosť	80 kg
Napájanie	230 V

Rozmery Š x V x H	895 x 740 x 565 mm
Šírka pásy	8-15,5 mm / dutinka 200 mm
Typ spojenia pásy	bezsponkové
Hrúbka pásy	0,4-0,7 mm
Uťahovacia sila	60-600 N
Utiahnutie pásy	elektrické
Výkon	400 W
Výška pracovnej plochy	730-835 mm
Spôsob spoja pásy	tepelný zvar



A	895mm	D	465mm	G	410mm
B	755mm	H	235mm	I	110mm
C	290mm	F	565mm		

Technické požiadavky

Prevedenie

Zariadenie je vyrábané v súlade s výkresovou dokumentáciou a technologickými postupmi výrobcu. Stroj vyhovuje základným bezpečnostným predpisom. Výrobca si ponecháva právo vykonávať menšie konštrukčné a materiálové zmeny s tým, že budú zachované funkčné a mechanické vlastnosti stroja.

Značenie

Každý stroj je vybavený kovovým štítkom, ktorý obsahuje:

- Typ výrobku
- Výrobné číslo
- Napätie a príkon stroja

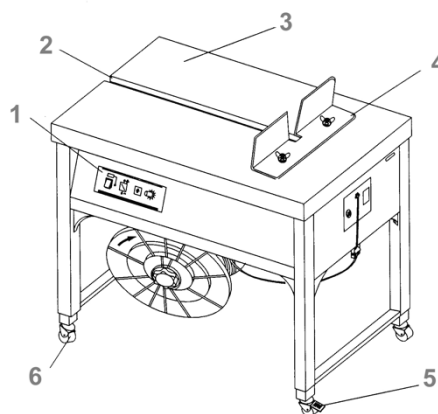
Skúšanie

Každý vyrobený stroj je vo výrobnom závode preskúšaný a musí svojimi parametrami zodpovedať stanoveným technickým údajom.

Schéma operačnej časti stroja

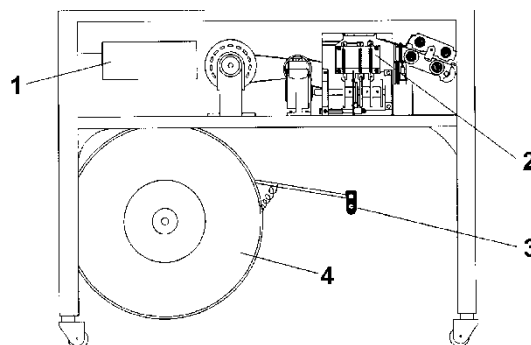
Hlavné súčasti - vonkajší pohľad

1. Ovládací panel
2. Kanálik pásky
3. Pracovná doska
4. Dorazy
5. Otočné koliesko s brzdou
6. Otočné koliesko



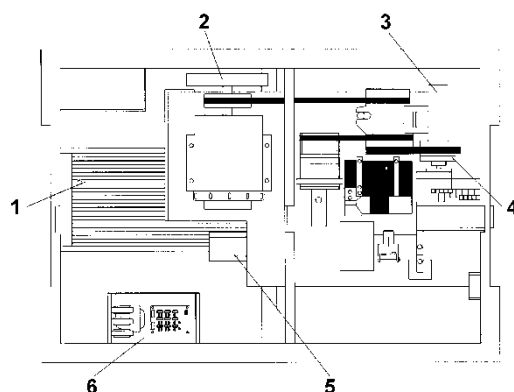
Hlavné súčasti - predný pohľad

1. Elektrorozvádzač
2. Páskovacia hlava
3. Brzda odvíjača
4. Odvíjač pásky



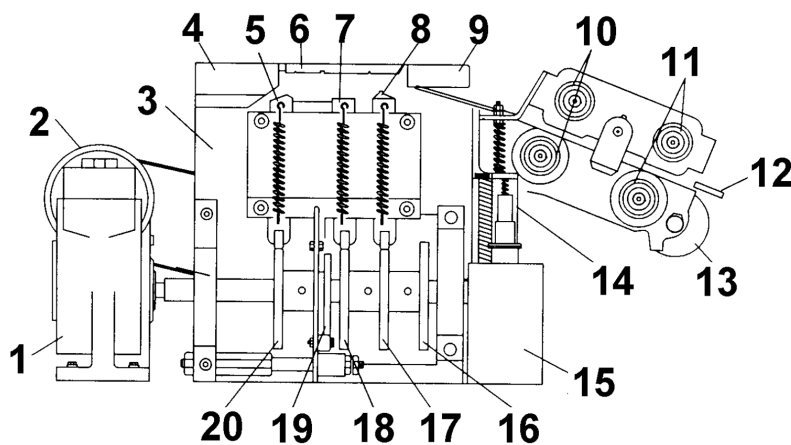
Hlavné súčasti – vrchný pohľad

1. Návin pásky
2. Ventilátor motora
3. Regulácia ťahovacej sily
4. Spojka ťahovania
5. Brzda odvíjača
6. Elektrorozvádzač



Hlavné súčasti - páskovacia hlava

1. Prevodovka
2. Elektromagnetická spojka
3. Ventilátor
4. Výstupné vodidlo
5. Pridržiavač
6. Odchádzacia doska
7. Piest
8. Koncový pridržiavač
9. Vstupné vodidlo
10. Nastreľovacie rolny
11. Ťahovacie rolny
12. Vedenie pásky
13. Rolna pásky
14. Páka ťahovania



15. Solenoid 1
16. Vačka piestu
17. Vačka koncového pridržiavača
18. Vačka piestu
19. Vačka horúceho noža
20. Vačka pridržiavača

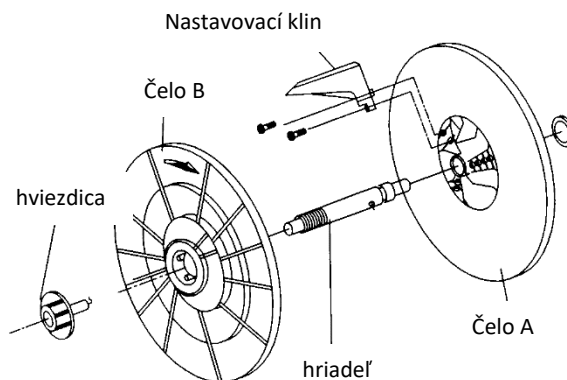
Inštalácia stroja

Pre zapojenie je nutné, aby bol stroj zbavený obalov a umiestnený v správnej pozícii (teda zaistený) v mieste, kde bude používaný. Prevádzka môže byť začatá po zavedení pásky do stroja a po jeho zapojení do príslušného zdroja elektriny.

Zavedenie pásky

Nasadenie návinu pásky na odvíjač

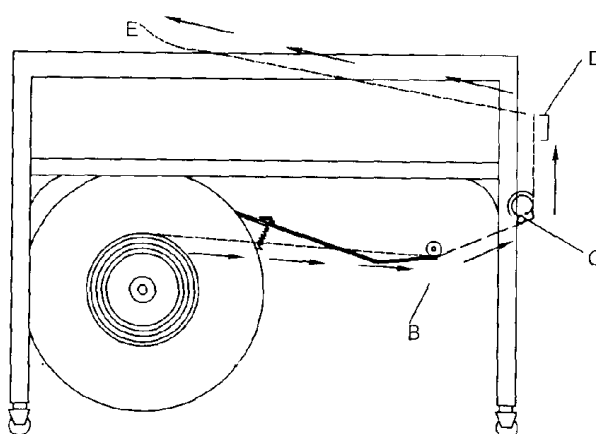
1. Odskrutkujte stredovú hviezdicu odvíjača
2. Vysuňte čelo odvíjača B z hriadeľa
3. Na čelo A a hriadeľ odvíjača umiestnite návin pásky. Koniec pásky musí byť na vrchnej časti návinu (viď. spodný obrázok)
4. Upevnite späť čelo odvíjača B a dotiahnite stredovú hviezdicu odvíjača
5. V tejto chvíli môžete z návinu pásky odstrániť všetky lepiace pásky a fixačné prostriedky zabráňujúce jej samovoľnému odvíjaniu



Zavedenie pásky do stroja

Nasledujúci postup popisuje zavedenie a priechod pásky z odvíjača do páskovacej hlavy stroja.

1. Pretiahnite pásku pod brzdou odvíjača, potom okolo valčeka C
2. Pásku vytiahnite smerom hore a pretiahnite jej koniec pod vodidlo a okolo valčeka D
3. Teraz pásku vsúvajte smerom dovnútra, kým sa neobjaví v bode E.



Nastavenie odvíjača pre rôzne priemery dutinky návinu pásky

1. pre dutinky s priemerom 200mm

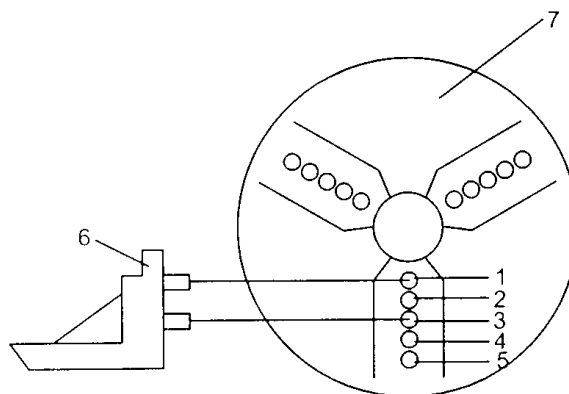
Nastavovací klin č. 6 vložte do otvorov č. 1 a 3 na čele odvíjača č.7

2. pre dutinky s priemerom 230mm

Nastavovací klin č. 6 vložte do otvorov č. 2 a 4 na čele odvíjača č.7

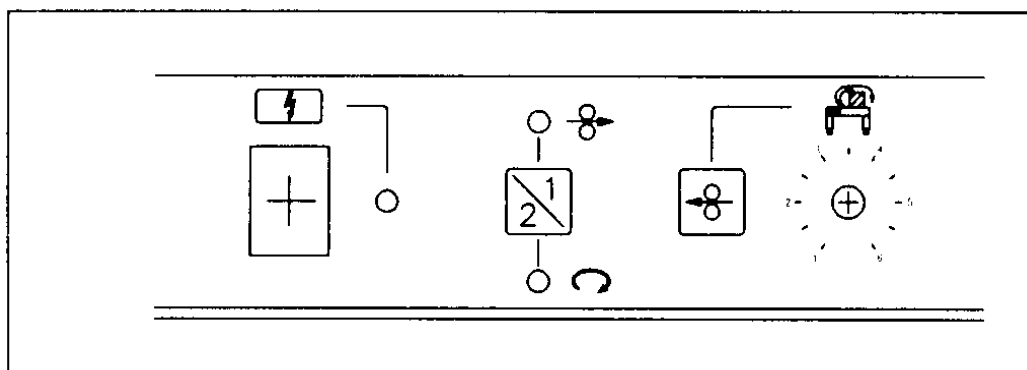
3. pre dutinky s priemerom 280mm

Nastavovací klin č. 6 vložte do otvorov č. 3 a 5 na čele odvíjača č.7



Ovládací panel

Ovládací panel stroja je umiestnený v prednej časti panelu na ľavej strane.



(1)

(2)

(3)

(4)

1. Hlavný vypínač

Po zapnutí do polohy 1 sa zapnú elektrické obvody a elektromotor. Tento stav indikuje svietiaci červená kontrolka. Prepnutím hlavného vypínača do polohy 0 vypnete elektrický prívod k stroju.

2. Ručné vysunutie pásky / reset

Ak svieti zelená kontrolka je možné jedným stlačením tohto tlačidla vysunúť pásku zo stroja. Pokiaľ svieti žltá kontrolka, potom druhým stlačením tohto tlačidla je možné vykonať reset (do nulovej polohy).

3. Ručné nastrelenie pásky

Ak stlačíte tento spínač, do páskovacieho kanála sa doplní ďalšia pásky. Doplňenie pásky potrvá po celú dobu stlačenia tohto spínača.

4. Regulácia dĺžky nastrelenia pásky

Otáčaním regulátora v smere hodinových ručičiek zvýšite dĺžku doplnenia pásky a naopak.



Postup páskovania

Stroj je teraz pripravený na zapáskovanie baleného predmetu. Postupujte podľa nasledujúcich krokov:

1. Zapnite hlavný vypínač (do polohy 1) a vyčkajte cca 1,5 minúty pre dosiahnutie prevádzkovej teploty horúceho noža
2. Balený predmet umiestnite na vrchnú pracovnú dosku, presne nad páskovaciu hlavu k dorazom
3. Na ľavej strane baleného predmetu uchopte pásku, obtočte ju okolo neho a vložte jej koniec do vodidla pre pásku na pravej strane, kým nezopne spínač LS1. Potom sa páska automaticky utiahne, zvarí, odstrihne a znovu vysunie pre nový úväzok.

POZOR! Nenechajte ruky ani prsty v priestore páskovania!!!

4. Potenciometrom na ovládacom paneli si nastavte optimálnu dĺžku pásky, ktorá sa automaticky vysúva po vykonaní úväzku
5. Prekontrolujte zvar a utiahnutie pásky. Pokiaľ nie ste spokojní s výsledkom, nastavte teplotu horúceho noža alebo hodnotu utiahnutia pásky podľa potreby (viď Prevádzkové nastavenie)



Prevádzkové nastavenie

Nastavenie ťahovacej sily

Otočte ryhovaným gombíkom v zadnej časti stroja v smere hodinových ručičiek pre zvýšenie ťahovacej sily a naopak proti smeru hodinových ručičiek pre zníženie veľkosti utiahnutia. Pri zvyšovaní ťahovacej sily sa vyvarujte „skokovým zmenám“. Správne sa postupuje tak, že zmena sa vykoná najviac o ½ otáčky gombíka, potom sa vykoná skúšobný úväzok a následne sa pokračuje v prípadnej ďalšej regulácii utiahnutia.

Na pravom boku stroja je umiestnený orientačný ukazovateľ aktuálneho nastavenia ťahovacej sily.

Nastavenie teploty horúceho noža

Ak sú pásy nedostatočne alebo príliš prevarené, môže to byť spôsobené nesprávnym nastavením teploty horúceho noža.



Upozornenie!!!

Pri nastavovaní teploty horúceho noža meňte nastavenie po malých hodnotách, aby ste nepoškodili horúci nôž.

Regulátor teploty horúceho noža je umiestnený vo vnútri, v pravej časti stroja.

Pokiaľ je zvar nedostatočne prevarený, potom teplotu zvýšte otáčaním potenciometra v smere hodinových ručičiek. Pokiaľ je naopak zvar roztečený a zdeformovaný, potom teplotu znížte otáčaním potenciometra proti smeru hodinových ručičiek.

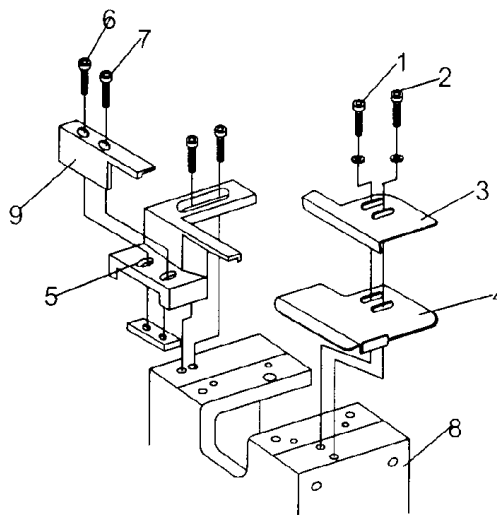
Nastavenie času chladenia zvaru

Pokiaľ sú pásy dobre prevarené, ale zvar sa rozvoľňuje, pretože je príliš horúci, potom môžete zvýšiť čas chladenia pomocou regulátora, ktorý je umiestnený vo vnútri stroja, z pravej strany rozvádzača.

Nastavenie stroja pre rôzne šírky pásky

Povoľte skrutky č. 1 a 2 a následne horné vodidlo č. 3 spoločne s vodidlom č. 4 nastavte do takej polohy, ktorá je v osi s nastreľovacím mechanizmom a zároveň vymedzuje šírku požadovanej pásy. Medzera pre pásku medzi vodidlami č. 3 a 4 musí byť cca o 1mm širšia ako šírka pásy, ktorú hodláte používať. Potom skrutky č. 1 a 2 pevne utiahnite.

Povoľte skrutky č. 6 a 7 a nastavte vodidlo č. 9 do takej pozície, aby spolu s dielom č. 5 tvorilo kanálik so šírkou, ktorá zodpovedá šírke zamýšľanej pásy rozšírenej o 1mm. Potom skrutky č. 6 a 7 pevne utiahnite.



Údržba



Vykonáva sa iba pri vypnutom hlavnom vypínači.

Čistenie

Stroj musí byť po každej smene vyčistený a zbavený všetkých nečistôt.

Malé úlomky (odštiepky) pásy by mali byť vždy zo stroja odstránené. Zvláštnu pozornosť venujte vodidlu pásy, horúcemu nožu, odchádzacej doske, piestu a odvíjaču. Tieto miesta by mali byť raz týždenne zbavované prachu a iných nečistôt.

Stroj nesmie byť striekaný vodou, iba je možné ho utrieť vlhkou handrou a potom do sucha vytrieť. Na čistenie používajte vysávač, nie stlačený vzduch.

Mazanie

Vedenie odchádzacej dosky, vodidlá pásy, pridržiavače a piest by mali byť ľahko premazávané raz týždenne. Na mazanie používajte olej s nízkou viskozitou (napr. olej na šijacie stroje).

Raz ročne vymeňte olej v prevodovke. Postupujte nasledujúcim spôsobom:

1. Odstráňte uzáver pre doplňovanie oleja umiestnený na hornej časti prevodovky
2. Odstráňte dolný vypúšťací uzáver, aby olej mohol z prevodovky vytiecť
3. Pripevnite späť dolný uzáver a doplňte nový olej
4. Pripevnite horný uzáver

Nasledujúce diely nikdy nepremazávajúte:

1. elektromagnetická spojka
2. rolna
3. klinové remene a remenice
4. mechanická spojku



Servis

Na výmenu dielov používajte iba originálne diely a stroj si nechajte opravovať iba autorizovaným servisným technikom.

Pravidelne kontrolujte stav klinových remeňov. Ich poškodenie alebo pretiahnutie ovplyvňuje bezpečnosť stroja a veľkosť ťahovacej sily.

Možné chyby a ich odstránenie

Základnou podmienkou pri práci so strojom je dôsledné dodržiavanie predpísaného pracovného postupu.

Ak zistíte nejaké problémy, skontrolujte, ktorý príznak zodpovedá danému problému. Potom prechádzajte uvedené odpovede, až rozriešite Váš problém.

Príznak: Stroj nenastreľuje pásku

Riešenie:

- Skontrolujte správne nasadenie cievky podľa inštrukcií na str. 6 návodu
- Skontrolujte správne nastavenie vodidiel pre šírku pásky podľa inštrukcií na str. 8 návodu
- Tlačidlom na ovládacom paneli vykonajte vysunutie pásky zo stroja a RESET, pásku potom znovu zavedte do nastreľovacieho mechanizmu
- Skontrolujte priechodnosť (odstráňte nečistoty)

Príznak: Stroj po zapnutí hlavného vypínača nepracuje, kontrolka nesvieti

Riešenie:

- Skontrolujte, či je zapojený v elektrickej sieti
- Skontrolujte funkčnosť bezpečnostného spínača pod odklápacou doskou stola
- Skontrolujte elektronické poistky stroja (z ľavej strany elektrorozvádzača vo vnútri stroja)

Príznak: Pásku sa nedarí prestrčiť do štrbiny nastreľovacieho mechanizmu

Riešenie:

- Odstrihnite poškodený koniec pásky (najlepšie do miernej špičky)
- Skontrolujte priechodnosť dráhy pásky v nastreľovacom mechanizme a vyberte prípadné nečistoty

Príznak: Stroj vydáva v priebehu viazacieho cyklu nepríjemné zvuky

Riešenie:

- Znížte ťahovaciu silu pomocou otočného mechanizmu na zadnej strane stroja
- Skontrolujte premazanie mechanizmov podľa návodu

Príznak: Zvar je nekvalitný (konce pásky sa neprekrývajú alebo je zvar nedostatočne prevarený)

Riešenie:

- Skontrolujte, či vodidlá pre nastavenie šírky pásky sú nastavené správne a či sa po vykonaní cyklu konce pásky prekrývajú

- Skontrolujte, či na povrchu zváracieho noža nezostalo nadmerné množstvo nečistôt a tieto odstráňte
- Vykonajte korekciu teploty zváracieho noža
- Skontrolujte dotiahnutie skrutiek a kontaktov vodičov k zváraciemu nožu

Príznak: Po vykonaní zvaru sa okamžite zvar roztrhne

Riešenie:

- Znížte ťahovaciu silu pomocou otočného mechanizmu na zadnej strane stroja
- Predĺžte dobu vychladnutia zvaru

Príznak: Páska sa zvarí, ale nedôjde k utiahnutiu

Riešenie:

- Skontrolujte správne nastavenie ťahovacej sily pomocou ovládacieho gombíka na zadnej strane stroja
- Skontrolujte, či predmet nie je príliš malý na dosiahnutie dobrého utiahnutia (minimálna šírka predmetu cca 100 mm, minimálny obvod cca 300 mm)
- Skontrolujte, či viazaný predmet nemá väčšiu hmotnosť, než je limitná ťahovacia sila pre danú viazaciú pásku

Likvidácia

1) Prístroj a obdobné zariadenia bez olejových náplní

Neznečistený výrobok je odpad kategórie O (ostatné). Výrobok po skončení doby životnosti odovzdajte na zberné miesta na materiálové využitie (šrot, plast, drevo, elektrošrot...). V prípade potreby ho demontujte na jednotlivé komponenty.

2) Stroj s olejovou náplňou

Neznečistený stroj po odsatí olejovej náplne a vyčistení je odpad kategórie O (ostatné). Olej odovzdajte na miesto spätného odberu a ďalšie časti odovzdajte na zberné miesta na materiálové využitie (šrot, plast, drevo, elektrošrot...). V prípade potreby stroj demontujte na jednotlivé komponenty.

